

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 6 月 23 日 (23.06.2005)

PCT

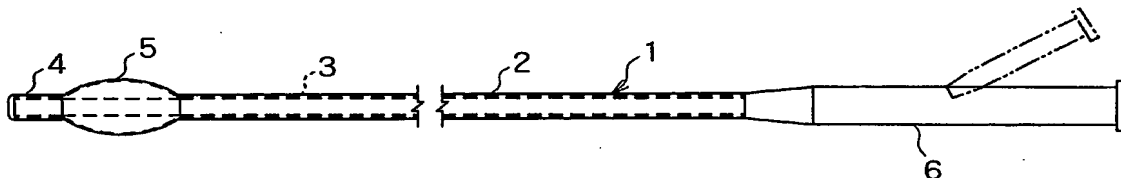
(10) 国際公開番号  
WO 2005/056101 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: A61M 25/10 (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 河邊 大輔  
(KAWABE, Daisuke) [JP/JP]; 〒9638871 福島県郡山市  
本町1-5-10 株式会社アイアール内 Fukushima (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/018861 (74) 代理人: 久門 知, 外(KUMON, Satoru et al.); 〒  
1070052 東京都港区赤坂6-5-21 Tokyo (JP).
- (22) 国際出願日: 2004 年 12 月 10 日 (10.12.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護  
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,  
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,  
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,  
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,  
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2003-413283  
2003 年 12 月 11 日 (11.12.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会  
社アイアール (IR.CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒9638871 福島  
県郡山市本町1-5-10 Fukushima (JP).
- (71) 出願人 および  
(72) 発明者: 板谷 正紀 (HANGAI, Masanori) [JP/JP]; 〒  
6028014 京都府京都市上京区室町通下立売上る勘解  
由小路町 159 番地 御所西勘解由小路アーバンライフ  
104号 Kyoto (JP).

[続葉有]

(54) Title: BALLOON CATHETER

(54) 発明の名称: バルーンカテーテル



(57) Abstract: A balloon catheter for medical treatment easily manufacturable at low cost by a rather simple structure by providing a smaller diameter non-profile balloon catheter by eliminating the need of adhesion and welding of a balloon and eliminating extra profile at a connection part between the balloon and a shaft. PTFE can be used for the shaft and silicone can be used for the balloon. The inside hollow shaft (3) formed of a balloon material is inserted into the outside hollow shaft (2) formed of a shaft material, and the tip part of the inside hollow shaft (3) is projected from the tip end of the outer hollow shaft (2) to manufacture the double tube catheter shaft (1). The expandable balloon (5) is formed of the projected portion of the inside hollow shaft (3), a cap (4) is fitted to the tip of the inside hollow shaft (3), and PTFE is used for the outside hollow shaft (2) and s silicone is used for the inside hollow shaft (3).

(57) 要約: 医療用のバルーンカテーテルにおいてバルーンの接着や溶着等を不要とし、バルーンとシャフトの接合部の余分なプロファイル無くし、より細径のノンプロファイルバルーンカテーテルを得、比較的簡単な構造で容易に製作できてコストの低減を図り、シャフトに PTFE、バルーンにシリコンを用いることを可能とするものであり、シャフト素材からなる外側中空シャフト(2)の内部にバルーン素材からなる内側中空シャフト(3)を挿入し、外側中空シャフト(2)の先端部において内側中空シャフト(3)の先端部を突出させて二重チューブのカテーテルシャフト(1)を製作し、内側中空シャフト(3)の突出部分により膨縮可能なバルーン(5)を形成し、内側中空シャフト(3)の先端にはキャップ(4)を設け、外側中空シャフト(2)には PTFE、内側中空シャフト(3)にはシリコンを用いる。



添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。